

安达发

MLD模具管理解决方案

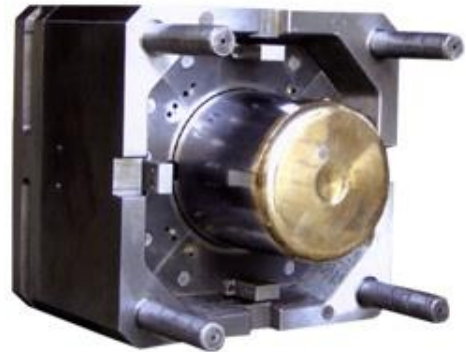
提高模具利用率及产能，降低产品废品率！

目录

1. 应用环境
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 与ERP的接口
5. 主要特色
6. 联系我们

模具使用管理的应用环境

1. 生产某种产品可以使用的模具有哪些；
2. 该模具由哪些配件组成；
当模具的某一个配件坏了，方便进行更换维修。
3. 怎样对模具进行分类管理，方便查找；
4. 模具使用了多少次，预计还可以使用多少次；
5. 模具在什么时间需要进行维修保养；
6. 每个模具的历史生产记录。
7. 怎样得知模具的位置信息，方便寻找。



模具使用管理帮助企业实现的价值

1. 进行产量、质量实时跟踪，提高生产效率及质量水平；
2. 电子化的模具维护保养管理，延长模具寿命，保证产品质量；
3. 模具需求、位置提前得知，减少备模时间。
4. 提供完整的生产使用记录，便于后续产品质量追溯。

模具使用管理的主要功能

1. 模具基本资料、分组。
2. 模具对应配件。
3. 模具替代关系。
4. 模具用在哪些产品上。
5. 模具维修保养计划、维修保养记录。
6. 模具库存量查询，出入库过程记录与查询。
7. 模具生产排程计划查询，可将使用模具未来生产使用计划发布到电子看板上。
8. 模具生产使用历史记录查询。即该模具曾经用在哪些生产订单中。
9. 模具寿命管理。根据生产记录扣减寿命、维护保养新增寿命等。
10. 模具状态管理。随时得知模具在哪个位置，什么状态。

模具基本资料和分组管理

要点

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
3 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
4 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-04	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
5 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-05	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
6 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-06	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
7 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-07	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
8 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-08	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
9 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-09	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
10 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-10	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1

属性

放弃编辑

基本 扩展 ABC标 特征 寿命

状态: 110 正常 总数量: 1

模具使用状态: 可用数量: 1

模具代号: SV71-02 治工具排序号:

模具名称: SV71 总模腔数: 1

拼音缩写: 可用模腔数: 1

分厂ID: 1400 电线电缆厂 装载工时: 0

单位: 01 个 卸载工时: 0

治工具颜色: 成本: 0

治工具高度: 0 工时状态: 100 未确认

应用 (F9) 取消 (Esc) 帮助 (H)

对模具进行无限层级分组管理、方便查找

维护模具的基本资料，包括模具编号、模具名称、所属分厂、可用数量、模腔数、装载卸载工时等。

模具的寿命管理

要点

安达发 Andafa AX - [PDM150 模具基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM150 模具基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R)

工具栏管理

	分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1	1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
2	1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
3	1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
4	1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71-05	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
5	1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71A-01	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1
6	1400 电缆电						1	1	1
7	1400 电缆电						1	1	1
8	1400 电缆电						1	1	1
9	1400 电缆电						1	1	1
10	1400 电缆电						1	1	1

属性

放弃编辑

基本 扩展 ABC标 特征 寿命

期望寿命: 0 上次保养日期: 2012-11-15 16:37

起始寿命: 0 下次保养日期: 2012-11-15 16:37

新增寿命: 0 审核日期: 2012-11-15

累计耗用寿命(次): 0 审核人员id:

周期耗用寿命(次): 0

预警周期(天): 0

预警周期寿命(次): 0

保养周期(天): 0

周期寿命(次): 0

确定(E8) 应用(F9)

系统自动统计模具的新增寿命，来得到模具的实际寿命

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.45.1106.1623 www.andafa.com 2012-11-15 16:38:30

模具对应的配件

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface for 'PDM150 模具基本资料'. The main window shows a table of mold parts with columns for '分厂名称', '状态名称', '模具代号', '模具名称', '模具分类', '总数量', '可用数量', '总模腔数', and '可用模腔数'. The second row is highlighted, showing a mold part with '模具代号' SVT1-02 and '模具名称' SVT1. Below this, a '配件' (Accessories) tab is active, showing a table with columns '配件编号' and '配件名称'. The first row of the accessories table is highlighted, showing '配件编号' P001 and '配件名称' 配件001. A yellow callout bubble points to this row with the text '维护和查看模具对应的配件'.

	分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1-01	SVT1	尾部模具\SVT1\	1	1	1	1
2	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1-02	SVT1	尾部模具\SVT1\	1	1	1	1
3	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1-03	SVT1	尾部模具\SVT1\	1	1	1	1
4	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1-05	SVT1	尾部模具\SVT1\	1	1	1	1
5	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1A-01	SVT1A	尾部模具\SVT1A\	1	1	1	1
6	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1A-02	SVT1A	尾部模具\SVT1A\	1	1	1	1
7	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1A-03	SVT1A	尾部模具\SVT1A\	1	1	1	1
8	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1A-05	SVT1A	尾部模具\SVT1A\	1	1	1	1
9	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1B-01	SVT1B	尾部模具\SVT1B\	1	1	1	1
10	1400 电线电缆厂	110 正常	SVT1B-02	SVT1B	尾部模具\SVT1B\	1	1	1	1

	配件编号	配件名称
1	P001	配件001
2	P002	配件002
3	P003	配件003

维护和查看模具对应的配件

共模的产品

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface for mold management. The main window shows a table of mold data with columns for plant name, status, usage, mold code, mold name, mold type, total quantity, available quantity, total cavity count, and available cavity count. A dialog box titled '属性' (Properties) is open, showing fields for '品号id' (1100.3100.09.ZS), '品名' (3100上壳注塑件), '规格' (注塑), and '可用模腔数' (4). A yellow callout box points to the '可用模腔数' field in the dialog, containing the text: '当一个模具可以生产多个产品时，分别维护生产每个产品对应的可用模腔数'.

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1 1205 钣金冲压厂	110 正常		12013.3100.SGMJ	3100模具		1	1	10	8
2 1100 塑胶制品厂	110 正常		1100.MJ.3100.01-2	3100上盖模具2		1	1	2	1
3 1100 塑胶制品厂						2	2	1	1
4 1205 钣金冲压厂						1	1	10	8
5 1100 塑胶制品厂							1	1	1
6 1202 金属机加工厂						2	1	0	1
7 1100 塑胶制品厂									
8 9999 开发测试厂B									
9 1103 塑胶材料厂									
10 1100 塑胶制品厂									
11 1100 塑胶制品厂									
12 1100 塑胶制品厂									
13 1100 塑胶制品厂									

品号	品名	规格	可用模腔数
1 1100.3100.02.ZS	3100下壳注塑件	注塑	4
2 1100.3100.09.ZS	3100上壳注塑件	注塑	4

模具的替代关系

要点

安达发 Andafa AX - [PDM150 模具基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM150 模具基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R)

工具栏管理

	分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
2	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
3	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
4	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-05	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
5	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-01	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
6	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-02	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
7	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-03	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
8	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-05	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
9	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71B-01	SV71B	尾部模具\SV71B\	1	1	1	1
10	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71B-02	SV71B	尾部模具\SV71B\	1	1	1	1

配件 共模的产品 治工具替代 维护保养计划 维修保养记录 关联的超级BOM 生产使用历史记录 APS治工具需求表(约束排程) Aps治工具需求表(不约束排程)

新建 编辑(E) 删除(D) 全选 清空选择 反选 查看 刷新(R)

工具栏管理

优先级	模具代号	模具名称	可用模腔数	总模腔数
1	1000 SV71-01	SV71	1	1
2	900 SV71-03	SV71	1	1
3	800 SV71-05	SV71	1	1

维护和查看模具的替代关系和优先级

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.45.1106.1620 www.andafa.com 2012-11-12 15:42:04

模具的维修保养计划

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface for managing mold maintenance plans. The main window shows a table of mold data with columns for plant name, status, mold code, mold name, mold category, total quantity, available quantity, and total cavity count. A dialog box titled '属性' (Properties) is open for a selected mold, showing maintenance details such as start time, end time, maintenance items, and whether the mold is suspended. A yellow callout box highlights the maintenance plan details.

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1 1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\		1	1
2 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
3 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
4 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
5 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
6 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
7 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
8 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
9 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
10 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1

属性对话框内容:

- 维修时间: 2012-10-12 10:00
- 结束时间: 2012-10-12 15:00
- 维修保养项: 定期检修
- 是否停用: 是

维护模具的维修保养计划。包括维修开始、结束时间、维修保养项和维修期间模具是否停用

模具的维修保养记录-1

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface for mold management. The main window shows a list of mold data with columns for plant name, status, mold code, mold name, mold category, total quantity, available quantity, total cavity count, and available cavity count. Below this, a detailed view of maintenance records is shown with columns for record number, start time, end time, and maintenance content. A yellow callout box points to this table with the following text:

查看和维护模具的维修保养记录。包括维修开始时间、结束时间和维修保养项。

分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-01	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-02	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1

维修开始时间	维修结束时间	维修内容
1 2012-10-14 8:00	2012-10-14 12:00	正常检修
2 2012-11-14 8:00	2012-11-14 12:00	正常检修

模具的维修保养记录-2

要点

The screenshot displays the 'Andafa AX' software interface for 'MES05.100 模具维修保养记录'. A table lists maintenance records with columns for mold ID, name, technician, start/end times, and content. A red box highlights the '编辑' (Edit) button. A blue arrow points from this button to a '属性' (Properties) dialog box. The dialog box shows details for mold 'LM93-02', including start time '2012-11-15 14:00', end time '2012-11-24 17:00', and content '导柱、导套、型腔'. A yellow callout bubble explains the purpose of the dialog.

模具代号	模具名称	维修保养人编号	维修保养人姓名	维修开始时间	维修结束时间	维修/保养内容	备注1	备注2	备注3	
1	LM93-05	LM93	20001	诸葛亮	2012-11-15 15:47	2012-11-15 15:47	换蕊子			
2	SV75-01	SV75	20001	诸葛亮	2012-11-14 8:00	2012-11-14 12:00	正常检修			
3	SF230-01	SF230	20001	诸葛亮	2012-11-15 16:02	2012-11-15 16:02	换蕊子			
4	LM93-02	LM93	20001	诸葛亮	2012-11-15 16:22	2012-11-24 16:22	导柱、导套、型腔			
5	SF82-05	SF82	10000	曹操	2012-11-14 16:32	2012-11-14 16:32	定期检查			

查看模具的维修保养记录，谁在什么时间段保养的什么内容

维护模具的维修保养记录

模具位置移动记录-1

要点

The screenshot displays the 'PDM150 模具基本资料' (Mold Basic Information) window. The main table lists mold data:

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常		SF202-1	SF202	尾部模具\SF202\	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常		SF202-2	SF202	尾部模具\SF202\	1	1	1

The bottom table shows movement records:

动作名称	位置	备注1	更新人编号	更新人名称	更新时间
1 调出	1车间15号机器		admin	admin 安达发	2012-11-15 9:17
2 调入	A仓15架		admin	admin 安达发	2012-11-15 9:15

查看和维护模具的所有位置移动记录和最新的位置信息, 以及是谁在什么时间移动的。

模具位置移动记录-2

要点

The screenshot displays the 'MES05.200 模具位置移动记录' (Mold Position Movement Record) window. The main table lists records with columns for mold code, name, action, location, and time. A red box highlights the '编辑' (Edit) button in the toolbar. A yellow callout bubble points to the '属性' (Properties) dialog box, which is open for the record with ID '1100.MJ.3100.02-1'. The dialog shows fields for '治工具ID' (Mold ID), '动作ID' (Action ID), and '位置' (Location), all of which are highlighted with a red box. Another yellow callout bubble points to the '查看模具的位置移动记录, 以及是谁在什么时间移动的' (View mold position movement records, and who moved them at what time) text. A third yellow callout bubble points to the '维护模具的位置移动信息' (Maintain mold position movement information) text.

模具代号	模具名称	动作名称	位置	备注1	备注2	备注3	建立时间	创建者
1 00001.G1356580	钢网	调出	仓库1				2012-11-14 10:52	admin
2 SF202-2	SF202	调入	A仓15架				2012-11-15 9:15	admin
3 SF202-2	SF202	调出	1车间15号机器				2012-11-15 9:17	admin
4 1100.MJ.3100.02-1	3100下盖模具1	调出	1号注塑机				2013-01-12 14:47	admin
5 SF202-2	SF202	调入	A仓15架				2013-01-24 10:42	admin
6 MA201-1	MA201	调出	2号位				2012-11-15 15:58	admin

属性对话框内容:

- 治工具ID: 1100.MJ.3100.02-1
- 3100下盖模具1
- 动作ID: 调出
- 位置: 1号注塑机
- 备注1:
- 备注2:
- 备注3:

模具用在哪些产品上

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface. The top window is titled '安达发 Andafa AX - [PDM150 模具基本资料]'. Below the title bar is a menu bar with options like '执行', '历史', '收藏夹', '工具', '窗口', and '帮助'. The main area shows a search bar and a table of mold data. The table has columns for '分厂名称', '状态名称', '模具代号', '模具名称', '模具分类', '总数量', '可用数量', '总模腔数', and '可用模腔数'. Two rows are visible, both for '1400 电线电缆厂' with '110 正常' status. Below this, there are tabs for '配件', '共模的产品', '治工具替代', '维护保养计划', '维护保养记录', '关联的超级BOM', '生产使用历史记录', 'APS治工具需求表 (约束排程)', and 'Aps?治工具需求表 (不约束排程)'. The '关联的超级BOM' tab is active, showing a table with columns for '品号', '品名', '规格', '加工方式名称', '版本', '使用数量', '效率倍数', and '是否约束排程?'. A red box highlights the first four rows of this table. A yellow callout bubble points to the table with the text '查看到该模具用到了哪些产品上'. The bottom status bar shows 'admin(admin 安达发)', 'S04:8090', 'axdb_dev', '7.45.1106.1620', 'www.andafa.com', and '2012-11-12 16:34:45'.

分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-01	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-02	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1

品号	品名	规格	加工方式名称	版本	使用数量	效率倍数	是否约束排程?
1 PKIBOGO190SOENO1205	PKIBOGO190SOENO1205	SF-868, SV-75, 190...	1 新做品	1		1	1 是
2 PQABOGO310SOENO1205	PQABOGO310SOENO1205	SF-822 6A, SV-75, ...	1 新做品	1		1	1 是
3 PUGBOGO274SRHNO1202	PUGBOGO274SRHNO1202	SF82, SV-75, 3100+...	1 新做品	1		1	1 是
4 PVBBOGO190SOENO1204	PVBBOGO190SOENO1204	SF230, SV-75, 1900...	1 新做品	1		1	1

模具历史生产使用记录

要点

The screenshot shows the Andafa AX software interface for mold management. The main window displays a tree view on the left and a data table on the right. The '生产使用历史记录' (Production History) tab is selected, showing a table with columns for production order number, mold number, mold name, process code, process name, start time, end time, and various counts.

生产单号	品号	品名	工艺代号	工艺名称	最早开始时间	最晚结束时间	开合模次数	合格品数	返修品数	报废品数	其他数量
1	1003608	PKIBOGO190SOENO1205	1400.WKP-CX2	1400.尾部成型	2012-11-7 14:00	2012-11-7 18:00	0	700	3	2	0
2	1003603	PVOBOGO190SQOND1201	1400.WKP-CX2	1400.尾部成型	2012-11-6 14:00	2012-11-6 18:00	0	800	0	0	0
3	1003611	PQABOGO310SOENO1205	1400.WKP-CX2	1400.尾部成型	2012-11-6 10:00	2012-11-6 12:00	0	500	0	0	0
4	1003610	PUGBGO274SRHND1202	1400.WKP-CX2	1400.尾部成型	2012-11-6 8:00	2012-11-6 10:00	0	300	0	0	0

查看该模具在什么时间完成了哪些生产单的哪些工序多少数量。

模具生产排程计划 (约束排程)

要点

安达发 Andafa AX - [PDM150 模具基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM150 模具基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R)

工具栏管理

	分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1	1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-01	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1
2	1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-02	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1

配件 共模的产品 治工具替代 维护保养计划 维护保养记录 关联的超级BOM 生产使用历史记录 AFS治工具需求表(约束排程) Aps治工具需求表(不约束排程)

查找(F) 打印 刷新(R)

工具栏管理

	计划开始时间	计划结束时间	工时类型名称	工时	订单类型	单据编号	工单号	工单品名	工单品号规格	工作中心编号	工作中心名称	分配数量
1	2012-11-6 16:31	2012-11-6 19:59	40 加工工时	3	M 生产订单	1003610	FUGB0G0274SRHN01202	FUGB0G0274SRHN01202	SF82, SV-75, 3100+...	1400.WKC-CX03	1400.成型03	1,318
2	2012-11-6 20:00	2012-11-6 21:48	40 加工工时	2	M 生产订单	1003610	FUGB0G0274SRHN01202	FUGB0G0274SRHN01202	SF82, SV-75, 3100+...	1400.WKC-CX03	1400.成型03	682
3	2012-11-8 14:28	2012-11-8 19:59	40 加工工时	6	M 生产订单	1003608	FKIB0G0190SOEN01205	FKIB0G0190SOEN01205	SF-868, SV-75, 190...	1400.WKC-CX03	1400.成型03	2,101
4	2012-11-8 20:00	2012-11-8 22:22	40 加工工时	2	M 生产订单		FKIB0G0190SOEN01205	FKIB0G0190SOEN01205	SF-868, SV-75, 190...	1400.WKC-CX03	1400.成型03	899
5	2012-11-8 22:22	2012-11-9 6:22	40 加工工时	8	M 生产订单						1400.成型03	3,050

查看约束排程任务的模具需求量 (即没有模具, 不安排排程), 在什么时间段内哪个工单、工作中心需要该模具多少数量。

anda.com 2012-11-12 16:38:33

模具生产排程计划 (不约束排程)

要点

安达发 Andafa AX - [PDM150 模具基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM150 模具基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R)

工具栏管理

分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-01	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-02	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1

配件 共模的产品 治工具替代 维护保养计划 维护保养记录 模具位置移动记录 关联的超级BOM 生产使用历史记录 APS治工具需求表(约束排程) APS治工具需求表(不约束排程)

查找(F) 打印 刷新(R)

工具栏管理

排程计划开始时间	排程计划结束时间	工作中心编号	工作中心名称	单据编号	需求数量	品号	品名	规格	分配数量
2012-11-5 9:48	2012-11-5 15:04	1400.WEC-CX03	1400.成型03	1003610		1 PUGB0G0274SRHM01205	PUGB0G0274SRHM01205	SF82,SV-75,3100+/-30,黑,吉联 H05RR-F 2X0.75	2,000
2012-11-8 14:28	2012-11-8 19:59	1400.WEC-CX03	1400.成型03	1003608		1 PKIB0G0190SOEN01205	PKIB0G0190SOEN01205	SF-868,SV-75,1900+/-20,黑,吉联 H05RR-F 2X0.75	2,101
2012-11-8 20:00	2012-11-8 22:22	1400.WEC-CX03	1400.成型03	1003608		1 PKIB0G0190SOEN01205	PKIB0G0190SOEN01205	SF-868,SV-75,1900+/-20,黑,吉联 H05RR-F 2X0.75	899
2012-11-8 22:22	2012-11-9 6:22	1400.WEC-CX03	1400.成型03	1003611		1 PQAB0G0310SOEN01205	PQAB0G0310SOEN01205	SF-822 6A,SV-75,3100+/-30,黑,吉联 H05RR-F 2x0.75	3,050
2012-11-9 6:23	2012-11-9 7:59	1400.WEC-CX03	1400.成型03			1 PUGB0G0190SOEN01204	PUGB0G0190SOEN01204	SF820,SV-75,1900+/-20,黑,吉联 H05RR-F 2x0.75	609
2012-11-9 8:00	2012-11-9 15:12	1400.WEC-CX03	1400.成型03			1 PUGB0G0190SOEN01204	PUGB0G0190SOEN01204	SF820,SV-75,1900+/-20,黑,吉联 H05RR-F 2x0.75	2,741

查看该模具需求量,在什么时间段内哪个工单、工作中心需要该模具多少数量。

1106.1621 www.andafa.com 2012-11-14 14:24:29

根据排程计划提前准备模具

要点



模具使用管理接口

模具使用管理作为安达发MES解决方案的一部分，与业界主流的ERP均有成熟的接口方案。

ORACLE®
甲骨文

SAP®

QAD

hp

Kingdee
金蝶，企业管理专家

UFIDA
用友软件

INFOR™
be enterprising
Infor ERP LN

神州数码
Digital China

IBM®

Microsoft® inspur 浪潮

模具使用管理与ERP的主要接口

- 模具
- 品号
- 客户
- 生产订单

安达发模具使用管理的主要特色

1. 提供各种有关模具运行情况的报表数据;
2. 开放式、分布式系统架构;
3. 灵活、友好的系统界面;
4. 对模具使用情况的全程跟踪;
5. 通过信息共享, 为生产和其它决策提供参考。
6. **组件式开发**。系统提供开放的框架, 方便用户做二次开发。
7. **客户端自动更新** (Auto Update) 。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新, 并自动安装。

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com